



z.B. Audi A5 Avant TFSI 110(150) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Benzin

<p><b>Unser Privatleasingangebot</b></p> <p>Gültig bis 31.12.2024</p> <p>Ausstattung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spurverlassenswarnung</li> <li>• Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen</li> <li>• Audi drive select</li> <li>• Mittelarmlehne vorn</li> <li>• USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe</li> <li>• Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>• LED-Heckleuchten</li> <li>• Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung</li> <li>• Querverkehrsassistent vorn</li> <li>• Audi virtual cockpit plus</li> <li>• MMI experience</li> <li>• Interieurapplikationen Aluminiumoptik</li> </ul>		<p><b>Unser Privatleasingangebot<sup>1</sup></b></p> <p>monatliche Rate</p> <p><b>419,- €</b></p> <p>inkl. Überführungskosten von € 1.030,- und zzgl. Zulassungskosten</p>																				
<table border="1"> <tr> <td>Leasing-Sonderzahlung</td> <td>3.900,00 €</td> </tr> <tr> <td>Jährliche Fahrleistung</td> <td>10.000 km</td> </tr> <tr> <td>Laufzeit</td> <td>48 Monate</td> </tr> <tr> <td>monatliche Leasingrate</td> <td>419,00 €<sup>1</sup></td> </tr> </table>		Leasing-Sonderzahlung	3.900,00 €	Jährliche Fahrleistung	10.000 km	Laufzeit	48 Monate	monatliche Leasingrate	419,00 € <sup>1</sup>	<p><b>Umwelt &amp; Normen</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b> 6,8 l/100 km</p> <p><b>CO<sub>2</sub>-Emissionen*:</b> 155 g/km</p> <p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> E</p> <p><b>Kraftstoffverbrauch</b></p> <table border="1"> <tr> <td>kombiniert</td> <td>6,8 l/100 km</td> <td rowspan="5"> </td> </tr> <tr> <td>Innenstadt</td> <td>9,7 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Stadttrand</td> <td>7,0 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Landstraße</td> <td>5,8 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Autobahn</td> <td>6,5 l/100 km</td> </tr> </table> <p><b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1887 €/Jahr</b></p> <p><b>(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))</b></p> <p><b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t: 2673,75 €</li> <li>• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t: 1278,75 €</li> <li>• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t: 4417,50 €</li> </ul> <p><b>Kraftfahrzeugsteuer: 174 €/Jahr</b></p>		kombiniert	6,8 l/100 km		Innenstadt	9,7 l/100 km	Stadttrand	7,0 l/100 km	Landstraße	5,8 l/100 km	Autobahn	6,5 l/100 km
Leasing-Sonderzahlung	3.900,00 €																					
Jährliche Fahrleistung	10.000 km																					
Laufzeit	48 Monate																					
monatliche Leasingrate	419,00 € <sup>1</sup>																					
kombiniert	6,8 l/100 km																					
Innenstadt	9,7 l/100 km																					
Stadttrand	7,0 l/100 km																					
Landstraße	5,8 l/100 km																					
Autobahn	6,5 l/100 km																					

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig nur solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Überführungskosten, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen, Irrtümer und vorzeitige Beendigung vorbehalten. Gültig bei Bestellung bis 31.12.2024.

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp), [www.volkswagen.de/wltp](http://www.volkswagen.de/wltp), [www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp](http://www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp)