



z.B. Audi A6 Avant S line 50 TFSI e quattro 220(299) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Hybrid

Unser Businessleasingangebot		Unser Businessleasingangebot¹																																					
Gültig bis 28.02.2025		monatliche Rate																																					
Ausstattung:		499,- € ¹																																					
<ul style="list-style-type: none"> Spurverlassenswarnung Audi Application Store und Smartphone-Interface Lederlenkrad mit Multifunktion MMI Navigation plus mit MMI touch response Audi Soundsystem Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige Standklimatisierung LED-Heckleuchten Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung LED-Scheinwerfer Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar 		zzgl. Überführungskosten in Höhe von € 1.025,21 netto und zzgl. Zulassungskosten																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Leasing-Sonderzahlung</td> <td style="text-align: right;">2.500,00 €</td> </tr> <tr> <td>Jährliche Fahrleistung</td> <td style="text-align: right;">10.000 km</td> </tr> <tr> <td>Laufzeit</td> <td style="text-align: right;">48 Monate</td> </tr> <tr> <td>monatliche Leasingrate</td> <td style="text-align: right;">499,00 €¹</td> </tr> </table>		Leasing-Sonderzahlung	2.500,00 €	Jährliche Fahrleistung	10.000 km	Laufzeit	48 Monate	monatliche Leasingrate	499,00 € ¹	Umwelt & Normen																													
Leasing-Sonderzahlung	2.500,00 €																																						
Jährliche Fahrleistung	10.000 km																																						
Laufzeit	48 Monate																																						
monatliche Leasingrate	499,00 € ¹																																						
		Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*: 7,9 l/100 km Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*: 24,7 kWh/100 km CO₂-Emissionen*: 32 g/km CO₂-Klasse B																																					
		<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Kraftstoffverbrauch</td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right;"></td> </tr> <tr> <td>kombiniert</td> <td style="text-align: right;">7,9 l/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Innenstadt</td> <td style="text-align: right;">9,8 l/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stadtrand</td> <td style="text-align: right;">8,4 l/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Landstraße</td> <td style="text-align: right;">7,0 l/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Autobahn</td> <td style="text-align: right;">8,1 l/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stromverbrauch</td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="text-align: right;"></td> </tr> <tr> <td>kombiniert</td> <td style="text-align: right;">24,8 kWh/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Innenstadt</td> <td style="text-align: right;">26,5 kWh/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stadtrand</td> <td style="text-align: right;">23,9 kWh/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Landstraße</td> <td style="text-align: right;">22,5 kWh/100 km</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Autobahn</td> <td style="text-align: right;">28,3 kWh/100 km</td> <td></td> </tr> </table>		Kraftstoffverbrauch			kombiniert	7,9 l/100 km		Innenstadt	9,8 l/100 km		Stadtrand	8,4 l/100 km		Landstraße	7,0 l/100 km		Autobahn	8,1 l/100 km		Stromverbrauch			kombiniert	24,8 kWh/100 km		Innenstadt	26,5 kWh/100 km		Stadtrand	23,9 kWh/100 km		Landstraße	22,5 kWh/100 km		Autobahn	28,3 kWh/100 km	
Kraftstoffverbrauch																																							
kombiniert	7,9 l/100 km																																						
Innenstadt	9,8 l/100 km																																						
Stadtrand	8,4 l/100 km																																						
Landstraße	7,0 l/100 km																																						
Autobahn	8,1 l/100 km																																						
Stromverbrauch																																							
kombiniert	24,8 kWh/100 km																																						
Innenstadt	26,5 kWh/100 km																																						
Stadtrand	23,9 kWh/100 km																																						
Landstraße	22,5 kWh/100 km																																						
Autobahn	28,3 kWh/100 km																																						
		Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1536 €/Jahr (Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)) (Strompreis: 37,5 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)) Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <ul style="list-style-type: none"> bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t: 569,25 € bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t: 272,25 € bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t: 940,50 € 																																					
		Kraftfahrzeugsteuer: 40 €/Jahr																																					

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.audi.de. Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter www.audi.de.

Gültig bei Bestellung bis 28.02.2025, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.

Hersteller: AUDI AG, Auto-Union-Str. 1, 85057 Ingolstadt Deutschland
 E-Mail: [kundenbetreuung\(at\)audi.de](mailto:kundenbetreuung(at)audi.de)
 Zu den [Produktsicherheitsinformationen](#).

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp, www.volkswagen.de/wltp, www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp