

der **neue** **HOFF**



der **neue** **HOFF**

**Audi Q3 35 TFSI 110(150) kW(PS) Schaltgetriebe Benziner**

Ausstattung:

- Bluetooth-Schnittstelle
- Spurverlassenswarnung
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus
- Klimaanlage manuell
- Licht-/Regensensor
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Rücksitzbank plus
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Sprachdialogsystem
- Audi pre sense front
- Einparkhilfe hinten
- Spurwechselwarnung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Digitales Kombiinstrument
- Audi pre sense basic
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

# der **neue** **HOFF**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten sind!