

der **neue** **HOFF**



der **neue** **HOFF**

**Audi Q5 40 TFSI quattro 150(204) kW(PS) S tronic Benziner**

Ausstattung:

- Bluetooth-Schnittstelle
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion
- Digitaler Radioempfang
- Klimaautomatik
- Mittelarmlehne vorn
- Audi pre sense city
- Einparkhilfe plus
- LED-Heckleuchten
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten sind!