



z.B. Audi Q5 TFSI 150(204) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Benziner

**Unser Businessleasingangebot**

Gültig bis 31.03.2025

Ausstattung:

- Audi phone box light
- Spurverlassenswarnung
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Mittelarmlehne vorn
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Einparkhilfe hinten mit Distanzanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- LED-Scheinwerfer
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe

Leasing-Sonderzahlung	4.500,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	48 Monate
monatliche Leasingrate	499,00 € <sup>1</sup>

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasing-Vertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig nur solange der Vorrat reicht. Alle Preise inkl. MwSt. und Selbstholergebühr, zzgl. Zulassungskosten. Änderungen, Irrtümer und vorzeitige Beendigung vorbehalten. Näheres unter [www.audi.de](http://www.audi.de).

**Hersteller: AUDI AG , Auto-Union-Str. 1 , 85057 Ingolstadt Deutschland**  
**E-Mail: [kundenbetreuung\(at\)audi.de](mailto:kundenbetreuung(at)audi.de)**  
**Zu den [Produktsicherheitsinformationen](#)**

Gültig bei Bestellung bis 31.03.2025, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "[Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen](#)" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "[Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen](#)" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp), [www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp](http://www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp)

**Unser Privatleasingangebot<sup>1</sup>**

monatliche Rate

499,- €<sup>1</sup>

inkl. Selbstholergebühr

in Höhe von € 1.035,00

und zzgl. Zulassungskosten

**Umwelt & Normen**

**Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert\*:** 6,5 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen\*:** 148 g/km

**CO<sub>2</sub>-Klasse** E

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 6,5 l/100 km

**Innenstadt** 7,6 l/100 km

**Stadttrand** 6,0 l/100 km

**Landstraße** 5,8 l/100 km

**Autobahn** 7,0 l/100 km



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1803,75 €/Jahr**

**(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))**

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t: 2553 €
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t: 1221 €
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t: 4218 €

**Kraftfahrzeugsteuer: 156,50 €/Jahr**