



z.B. Audi Q5 TFSI 150(204) kW(PS) S tronic Automatikgetriebe Benziner

**Unser Businessleasingangebot**

Gültig bis 30.11.2024

Ausstattung:

- Audi phone box light
- Spurverlassenswarnung
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Mittelarmlehne vorn
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Einparkhilfe hinten mit Distanzanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- LED-Scheinwerfer
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe

Leasing-Sonderzahlung	0,00 €
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Laufzeit	36 Monate
monatliche Leasingrate	499,00 € <sup>1</sup>

1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.audi.de](http://www.audi.de). Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter [www.audi.de](http://www.audi.de). Gültig bei Bestellung bis 30.11.2024, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.

Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "[Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen](#)" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "[Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen](#)" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp), [www.volkswagen.de/wltp](http://www.volkswagen.de/wltp), [www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp](http://www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp)

**Unser Businessleasingangebot<sup>1</sup>**

monatliche Rate

499,- €<sup>1</sup>

zzgl. Überführungskosten

in Höhe von € 932,77 netto

und zzgl. Zulassungskosten

**Umwelt & Normen**

Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert\*: 6,5 l/100 km

CO<sub>2</sub>-Emissionen\*: 148 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse E

**Kraftstoffverbrauch**

kombiniert 6,5 l/100 km

Innenstadt 7,6 l/100 km

Stadttrand 6,0 l/100 km

Landstraße 5,8 l/100 km

Autobahn 7,0 l/100 km



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1803,75 €/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t: 2553 €
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t: 1221 €
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t: 4218 €

Kraftfahrzeugsteuer: 156,50 €/Jahr