



z.B. Audi Q8 55 TFSI e quattro 290(394) kW(PS) tiptronic Automatikgetriebe Hybrid

Unser Businessleasingangebot	Unser Businessleasingangebot¹ monatliche Rate 599,- €¹ zzgl. Überführungskosten in Höhe von € 1.025,21 netto und zzgl. Zulassungskosten																																
Gültig bis 28.02.2025	Umwelt & Normen																																
Ausstattung: <ul style="list-style-type: none"> Audi phone box light Spurverlassenswarnung Audi Application Store und Smartphone-Interface Vordersitze, elektrisch einstellbar Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen Audi Soundsystem Ambiente-Lichtpaket Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumtriegelung, ohne Safelock Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer Parkassistent mit Einparkhilfe plus Rückfahrkamera LED-Heckleuchten plus Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung 	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:</td> <td style="text-align: right;">10,2 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:</td> <td style="text-align: right;">30,2 kWh/100 km</td> </tr> <tr> <td>CO₂-Emissionen*:</td> <td style="text-align: right;">30 g/km</td> </tr> <tr> <td>CO₂-Klasse</td> <td style="text-align: right;">B</td> </tr> <tr> <td>Kraftstoffverbrauch</td> <td style="text-align: right;"> </td> </tr> <tr> <td>kombiniert</td> <td style="text-align: right;">10,2 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Innenstadt</td> <td style="text-align: right;">13,4 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Stadttrand</td> <td style="text-align: right;">9,1 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Landstraße</td> <td style="text-align: right;">8,9 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Autobahn</td> <td style="text-align: right;">10,7 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>Stromverbrauch</td> <td style="text-align: right;"> </td> </tr> <tr> <td>kombiniert</td> <td style="text-align: right;">30,2 kWh/100 km</td> </tr> <tr> <td>Innenstadt</td> <td style="text-align: right;">29,9 kWh/100 km</td> </tr> <tr> <td>Stadttrand</td> <td style="text-align: right;">26,9 kWh/100 km</td> </tr> <tr> <td>Landstraße</td> <td style="text-align: right;">27,8 kWh/100 km</td> </tr> <tr> <td>Autobahn</td> <td style="text-align: right;">34,9 kWh/100 km</td> </tr> </table>	Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:	10,2 l/100 km	Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:	30,2 kWh/100 km	CO₂-Emissionen*:	30 g/km	CO₂-Klasse	B	Kraftstoffverbrauch		kombiniert	10,2 l/100 km	Innenstadt	13,4 l/100 km	Stadttrand	9,1 l/100 km	Landstraße	8,9 l/100 km	Autobahn	10,7 l/100 km	Stromverbrauch		kombiniert	30,2 kWh/100 km	Innenstadt	29,9 kWh/100 km	Stadttrand	26,9 kWh/100 km	Landstraße	27,8 kWh/100 km	Autobahn	34,9 kWh/100 km
Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:	10,2 l/100 km																																
Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:	30,2 kWh/100 km																																
CO₂-Emissionen*:	30 g/km																																
CO₂-Klasse	B																																
Kraftstoffverbrauch																																	
kombiniert	10,2 l/100 km																																
Innenstadt	13,4 l/100 km																																
Stadttrand	9,1 l/100 km																																
Landstraße	8,9 l/100 km																																
Autobahn	10,7 l/100 km																																
Stromverbrauch																																	
kombiniert	30,2 kWh/100 km																																
Innenstadt	29,9 kWh/100 km																																
Stadttrand	26,9 kWh/100 km																																
Landstraße	27,8 kWh/100 km																																
Autobahn	34,9 kWh/100 km																																
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Leasing-Sonderzahlung</td> <td style="text-align: right;">4.000,00 €</td> </tr> <tr> <td>Jährliche Fahrleistung</td> <td style="text-align: right;">10.000 km</td> </tr> <tr> <td>Laufzeit</td> <td style="text-align: right;">48 Monate</td> </tr> <tr> <td>monatliche Leasingrate</td> <td style="text-align: right;">599,00 €¹</td> </tr> </table>	Leasing-Sonderzahlung	4.000,00 €	Jährliche Fahrleistung	10.000 km	Laufzeit	48 Monate	monatliche Leasingrate	599,00 € ¹	Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1958,25 €/Jahr (Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)) (Strompreis: 37,5 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)) Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <ul style="list-style-type: none"> bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t: 517,50 € bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t: 247,50 € bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t: 855 € Kraftfahrzeugsteuer: 60 €/Jahr																								
Leasing-Sonderzahlung	4.000,00 €																																
Jährliche Fahrleistung	10.000 km																																
Laufzeit	48 Monate																																
monatliche Leasingrate	599,00 € ¹																																
1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.audi.de . Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter www.audi.de .																																	
Gültig bei Bestellung bis 28.02.2025, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.																																	
Hersteller: AUDI AG , Auto-Union-Str. 1 , 85057 Ingolstadt Deutschland E-Mail: kundenbetreuung(at)audi.de Zu den Produktsicherheitsinformationen .																																	
Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.																																	
*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO ₂ -Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem " Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen " entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO ₂ -Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp																																	
*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO ₂ -Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem " Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen " entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO ₂ -Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: www.audi.de/wltp , www.volkswagen.de/wltp , www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp																																	