









z.B. Audi Q8 55 TFSI e quattro 290(394) kW(PS) tiptronic Automatikgetriebe Hybrid

<b>Unser Businessleasingangebot</b>	<b>Unser Businessleasingangebot<sup>1</sup></b> monatliche Rate <b>599,- €<sup>1</sup></b> zzgl. Überführungskosten in Höhe von € 1.025,21 netto und zzgl. Zulassungskosten																																																
Gültig bis 31.01.2025	<b>Umwelt &amp; Normen</b>																																																
Ausstattung: <ul style="list-style-type: none"> <li>Audi phone box light</li> <li>Spurverlassenswarnung</li> <li>Audi Application Store und Smartphone-Interface</li> <li>Vordersitze, elektrisch einstellbar</li> <li>Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen</li> <li>Audi Soundsystem</li> <li>Ambiente-Lichtpaket</li> <li>Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumtriegelung, ohne Safelock</li> <li>Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>Parkassistent mit Einparkhilfe plus</li> <li>Rückfahrkamera</li> <li>LED-Heckleuchten plus</li> <li>Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung</li> </ul>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b></td> <td style="text-align: right;"><b>10,2 l/100 km</b></td> </tr> <tr> <td><b>Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b></td> <td style="text-align: right;"><b>30,2 kWh/100 km</b></td> </tr> <tr> <td><b>CO<sub>2</sub>-Emissionen*:</b></td> <td style="text-align: right;"><b>30 g/km</b></td> </tr> <tr> <td><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b></td> <td style="text-align: right;"><b>B</b></td> </tr> </table> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b></td> <td style="text-align: right;"><b>10,2 l/100 km</b></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right;">  </td> </tr> <tr> <td><b>Innenstadt</b></td> <td style="text-align: right;"><b>13,4 l/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Stadttrand</b></td> <td style="text-align: right;"><b>9,1 l/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Landstraße</b></td> <td style="text-align: right;"><b>8,9 l/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Autobahn</b></td> <td style="text-align: right;"><b>10,7 l/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"><b>Stromverbrauch kombiniert</b></td> <td style="text-align: right;"><b>30,2 kWh/100 km</b></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: right;">  </td> </tr> <tr> <td><b>Innenstadt</b></td> <td style="text-align: right;"><b>29,9 kWh/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Stadttrand</b></td> <td style="text-align: right;"><b>26,9 kWh/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Landstraße</b></td> <td style="text-align: right;"><b>27,8 kWh/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Autobahn</b></td> <td style="text-align: right;"><b>34,9 kWh/100 km</b></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	<b>Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b>	<b>10,2 l/100 km</b>	<b>Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b>	<b>30,2 kWh/100 km</b>	<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen*:</b>	<b>30 g/km</b>	<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b>	<b>B</b>	<b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b>	<b>10,2 l/100 km</b>			<b>Innenstadt</b>	<b>13,4 l/100 km</b>			<b>Stadttrand</b>	<b>9,1 l/100 km</b>			<b>Landstraße</b>	<b>8,9 l/100 km</b>			<b>Autobahn</b>	<b>10,7 l/100 km</b>			<b>Stromverbrauch kombiniert</b>	<b>30,2 kWh/100 km</b>			<b>Innenstadt</b>	<b>29,9 kWh/100 km</b>			<b>Stadttrand</b>	<b>26,9 kWh/100 km</b>			<b>Landstraße</b>	<b>27,8 kWh/100 km</b>			<b>Autobahn</b>	<b>34,9 kWh/100 km</b>		
<b>Kraftstoffverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b>	<b>10,2 l/100 km</b>																																																
<b>Stromverbrauch (WLTP) kombiniert*:</b>	<b>30,2 kWh/100 km</b>																																																
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen*:</b>	<b>30 g/km</b>																																																
<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b>	<b>B</b>																																																
<b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b>	<b>10,2 l/100 km</b>																																																
<b>Innenstadt</b>	<b>13,4 l/100 km</b>																																																
<b>Stadttrand</b>	<b>9,1 l/100 km</b>																																																
<b>Landstraße</b>	<b>8,9 l/100 km</b>																																																
<b>Autobahn</b>	<b>10,7 l/100 km</b>																																																
<b>Stromverbrauch kombiniert</b>	<b>30,2 kWh/100 km</b>																																																
<b>Innenstadt</b>	<b>29,9 kWh/100 km</b>																																																
<b>Stadttrand</b>	<b>26,9 kWh/100 km</b>																																																
<b>Landstraße</b>	<b>27,8 kWh/100 km</b>																																																
<b>Autobahn</b>	<b>34,9 kWh/100 km</b>																																																
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Leasing-Sonderzahlung</td> <td style="text-align: right;">4.000,00 €</td> </tr> <tr> <td>Jährliche Fahrleistung</td> <td style="text-align: right;">10.000 km</td> </tr> <tr> <td>Laufzeit</td> <td style="text-align: right;">48 Monate</td> </tr> <tr> <td>monatliche Leasingrate</td> <td style="text-align: right;">599,00 €<sup>1</sup></td> </tr> </table>	Leasing-Sonderzahlung	4.000,00 €	Jährliche Fahrleistung	10.000 km	Laufzeit	48 Monate	monatliche Leasingrate	599,00 € <sup>1</sup>	Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: <b>1958,25 €/Jahr</b> (Kraftstoffpreis: 1,85 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)) (Strompreis: 37,5 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)) <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t: 517,50 €</li> <li>bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t: 247,50 €</li> <li>bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t: 855 €</li> </ul> Kraftfahrzeugsteuer: 60 €/Jahr																																								
Leasing-Sonderzahlung	4.000,00 €																																																
Jährliche Fahrleistung	10.000 km																																																
Laufzeit	48 Monate																																																
monatliche Leasingrate	599,00 € <sup>1</sup>																																																
<p>1) Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, Bonität vorausgesetzt. Weitere Informationen erhalten Sie unter <a href="http://www.audi.de">www.audi.de</a>. Das Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung als Gewerbetreibender inkl. Handelsvertreter und Handelsmakler nach § 84 HGB bzw. § 93 HGB (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), angestellte Steuerberater, angestellte Wirtschaftsprüfer und angestellte Rechtsanwälte, eingetragene Vereine, Verbände und Stiftungen (ohne deren Mitglieder und Organe), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder Genossenschaften aktiv sind. Alle Preise zzgl. MwSt.. Näheres unter <a href="http://www.audi.de">www.audi.de</a>.</p> <p>Gültig bei Bestellung bis 31.01.2025, vorzeitige Beendigung und Irrtum vorbehalten.</p> <p>Hersteller: AUDI AG, Auto-Union-Str. 1, 85057 Ingolstadt Deutschland                  E-Mail: <a href="mailto:kundenbetreuung(at)audi.de">kundenbetreuung(at)audi.de</a>                  Zu den <a href="#">Produktsicherheitsinformationen</a>.</p> <p>Es gelten die Merkmale des deutschen Marktes.</p> <p><small>*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter <a href="http://www.dat.de">www.dat.de</a> unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: <a href="http://www.audi.de/wltp">www.audi.de/wltp</a></small></p> <p><small>*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter <a href="http://www.dat.de">www.dat.de</a> unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Neuwagen werden nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Weitere Informationen zu WLTP finden Sie markenabhängig unter: <a href="http://www.audi.de/wltp">www.audi.de/wltp</a>, <a href="http://www.volkswagen.de/wltp">www.volkswagen.de/wltp</a>, <a href="http://www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp">www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de/wltp</a></small></p>																																																	