

der **neue** **HOFF**



der **neue** **HOFF**

Audi Q8 advanced 50 e-tron quattro 250 kW Elektro

Ausstattung:

- Bluetooth-Schnittstelle
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Digitaler Radioempfang
- Räder, 5-Arm-Aero-Struktur, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/55 R19
- Mittelarmlehne vorn
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- LED-Hauptscheinwerfer mit Linse
- Audi virtual cockpit

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten sind!